

Prod. SCU

Simile a DIN 345. Corpo in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.
Con taglienti in METALLO DURO.
Angolo di taglio 120°.

Per acciai temprati, al manganese, nichel, ghise, bronzo, ottone, alluminio, bachelite, ecc., con resistenza compresa tra R700N/mm² a R2300N/mm².

Attacco Cono Morse.

Ø	mm	10	36	37	38	39
Lungh. totale	mm	168	344	344	349	349
Lungh. elica	mm	8	195	195	200	200
Attacco	C.M.	1	4	4	4	4
8513G	Cad.	59,40	483,00	521,00	546,00	576,00

Articolo in esaurimento.



8513G



HARTMETALL

PUNTE LUNGHE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (long drills, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 82210

DIN 341. Tipo N. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Mod. LUNGO.
Per acciai fino a R 900 N/mm², ghisa, ghisa sferoidale, alluminio e sue leghe, bronzo e ottone.
Attacco Cono Morse.



8515G



HSS

Ø	mm	7	7,5	8	8,5	10	10,5	11	11,5	13	13,5	14	14,5	15	15,5	16	16,5
Lungh. totale	mm	174	174	181	181	197	197	206	206	215	223	223	245	245	251	251	257
Lungh. elica	mm	93	93	100	100	116	116	125	125	134	142	142	147	147	153	153	159
Attacco	C.M.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2
8515G	Cad.	47,80	31,90	51,60	52,10	59,80	62,30	62,90	62,90	63,50	71,20	71,20	91,60	88,90	86,50	94,10	101,00
Ø	mm	17	17,5	18	19	19,5	20	20,5	21	21,5	22	22,5	23	24	25	26	27
Lungh. totale	mm	257	263	263	269	275	275	282	282	289	289	296	296	327	327	335	343
Lungh. elica	mm	159	165	165	171	177	177	184	184	191	191	198	198	206	206	214	222
Attacco	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3
8515G	Cad.	97,90	111,00	111,00	121,00	142,00	133,00	168,00	153,00	184,00	167,00	185,00	173,00	211,00	213,00	246,00	262,00
Ø	mm	28	29	30	33	34	35	36	38	39	40	49	50				
Lungh. totale	mm	343	351	351	397	406	406	416	426	426	426	470	470				
Lungh. elica	mm	222	230	230	248	257	257	267	277	277	277	321	321				
Attacco	C.M.	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4				
8515G	Cad.	295,00	339,00	336,00	433,00	550,00	529,00	607,00	662,00	699,00	725,00	1.260,00	1.220,00				

Misure mm 7 e 7,5 in esaurimento.

PUNTE EXTRA-LUNGHE PER METALLI ROTAZIONE DESTRA (extra long drills, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 82340

DIN 1870. Tipo FNR1. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 130°.
Mod. EXTRA-LUNGO.

Per acciai fino a 900 N/mm², ghisa, bronzo e ottone.
Per fori profondi fino a 10 volte il Ø punta, senza scarico del truciolo.

Attacco Cono Morse.

Ø	mm	8	9	9,5*	10	10,5	11	12	13	13,5	14	15	16	17	17,5	18
Lungh. totale	mm	265	275	275	285	285	300	310	310	325	325	340	355	355	370	370
Lungh. elica	mm	165	175	175	185	185	195	205	205	220	220	220	230	230	245	245
Attacco	C.M.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2
8520G	Cad.	122,00	145,00	128,00	157,00	206,00	165,00	167,00	183,00	205,00	198,00	215,00	225,00	233,00	252,00	252,00
Ø	mm	18,5*	19	20	20,5	21	22	23	24	25	28	28,5*	30			
Lungh. totale	mm	370	370	385	385	385	405	405	440	440	460	460	460			
Lungh. elica	mm	245	245	260	260	260	270	270	290	290	305	305	305			
Attacco	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3			
8520G	Cad.	175,00	284,00	324,00	514,00	383,00	389,00	508,00	537,00	529,00	696,00	497,00	746,00			

* Misure in esaurimento.



8520G



HSS

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa